

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
«ЕВРОПЛАСТ»

ОКПД2 22.23.11.000

ОКГС 91.100

Группа Ж16

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ООО «ЕВРОПЛАСТ»

\_\_\_\_\_ Анищик М. Н.

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2018 год

ИЗДЕЛИЯ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФАСАДНЫЕ С ОСНОВАНИЕМ ИЗ  
ВСПЕНИВАЮЩЕГОСЯ ПОЛИСТИРОЛА, ОБЛИЦОВАННЫЕ ЗАЩИТНО-  
ДЕКОРАТИВНЫМ ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНЫМ ПОКРЫТИЕМ.

Технические условия

ТУ 22.23.11-01-74961933-2018

Введены впервые

Дата введения " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 2018 г.

г. Владивосток

2018 г.

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

СОДЕРЖАНИЕ

Вводная часть	3
1 Технические требования, маркировка, упаковка	4
2 Требования безопасности и охраны окружающей среды	7
3 Методы испытаний	12
4 Транспортирование и хранение	13
5 Указание по эксплуатации	13
6 Гарантии изготовителя	14
Приложение А	14
Лист изменений	18

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

ТУ 22.23.11-01-74961933-2018

Лист

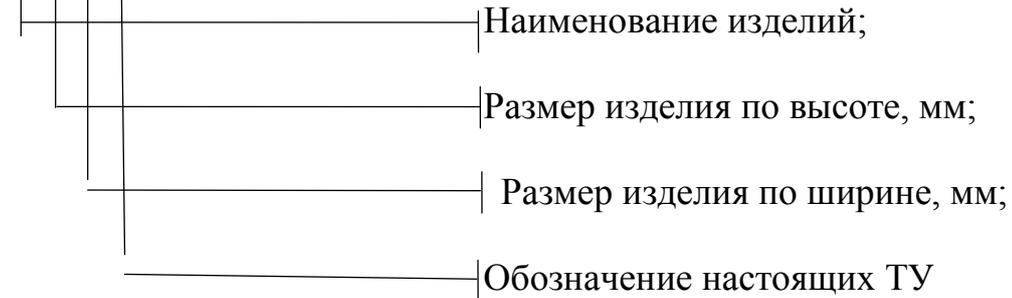
2

Перв. примен.

Настоящие технические условия распространяются на изделия архитектурные фасадные из вспенивающегося полистирола марок плотностью от 16-25 кг/м3 облицованные защитно-декоративным полимерцементным покрытием (далее по тексту-изделия) и предназначенных для теплоизоляции и декоративной отделки фасадов жилых, общественных и промышленных зданий, производимые в виде колонн, карнизов, рустов, замковых камней, наличников, молдингов, балясин.

Расшифровка условного обозначения изделий:

X-X-X-X



Справ. №

Пример записи изделия при заказе и в технической документации, в которой оно может быть указано:

*Декоративные фасадные пенополистирольные изделия, облицованные защитно-декоративным полимерцементным покрытием для строительства: Карниз 140x240 ТУ 22.23.11-01-74961933-2018.*

Настоящие технические условия разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ 2.114.

Перечень нормативных документов, на которые даны ссылки в настоящих технических условиях, приведен в приложении А.

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

ТУ 22.23.11-01-74961933-2018

Лист

3

# 1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

## 1.1 Основные параметры и характеристики

- 1.1.1 Изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ Р 56148, ГОСТ 15588, настоящих технических условий и комплекту конструкторской документации, утвержденному в установленном порядке.
- 1.1.2 Изделия изготавливаются следующих размеров, мм:
- ширина (по согласованию с потребителем)
  - длина (по согласованию с потребителем)
  - толщина от 20 до 300;
  - армированное покрытие – не менее 2.
- 1.1.3 Изделия изготавливаются на оборудовании «CROMA» (Франция).
- 1.1.4 Изделия должны иметь правильную геометрическую форму.
- 1.1.5 Внешний вид изделий после высыхания должен иметь шероховатую однородную зернистую поверхность.
- 1.1.6 Перед креплением изделий поверхность необходимо выровнять и загрунтовать. Отклонения допустимы не более 10 мм на 1 м<sup>2</sup>.
- 1.1.7 Крепление изделий производят на алюминиевый профиль.
- 1.1.8 Показатели физико-механических свойств изделий должны соответствовать нормам, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма
Плотность, кг/м <sup>3</sup>	15-25
Прочность на сжатие при 10% линейной деформации, МПа, не менее	0,1
Предел прочности при изгибе, МПа, не менее	0,18
Коэффициент теплопроводности в сухом состоянии при температуре (20±5)°С, Вт/м <sup>2</sup> ·°С, не более	0,039
Водопоглощение за 24 ч, % от объема	2
Морозостойкость, цикл	50
Прочность сцепления (адгезия) поверхности плиты пенополистирола с фактурным слоем, МПа	0,9
Толщина фактурного декоративного слоя из растворной смеси, мм	5±1
Предел прочности при изгибе фактурного декоративного слоя, МПа	1,5

Перв. примен.	
Справ. №	
Подпись и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	



Перв. примен.	1.4 <b>Маркировка</b>				
	Справ. №	1.4.1 Изделия маркируют с внутренней или боковой стороны и на нелицевой стороне верхней части вертикального профиля коробки. Маркировка должна содержать: — наименование и/или товарный знак предприятия-изготовителя; — наименование изделия; — габаритные размеры изделия; — сведения о сертификации; — месяц и две последние цифры года изготовления.			
Подпись и дата		1.4.2 Допускается, по решению изготовителя, указывать в маркировке дополнительную информацию для потребителя.			
	Инв. № дубл.	1.4.3 Допускается маркировку приводить в сопроводительном документе на поставляемую партию изделий, а на каждой единице транспортной упаковки указывать только условное обозначение изделий.			
Взам. инв. №		1.4.4 В сопроводительном документе на поставляемую партию изделий должно быть указано: — наименование и (или) товарный знак предприятия-изготовителя; — наименование и (или) условное обозначение изделия; — номер партии и дата изготовления; — количество изделий в м <sup>2</sup> и (или) в штуках; — размер изделий; — материал изделий; — обозначение настоящих технических условий.			
	Подпись и дата	1.4.5 Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков «Хрупкое. Осторожно» и «Беречь от влаги». Допускается наносить другие манипуляционные знаки и информационные надписи, обеспечивающие сохранность изделий при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.			
Инв. № подл.		1.5 <b>Упаковка</b>			
	1.5.1 Каждая упаковка изделий снабжается этикеткой (ярлыком) содержащим следующую информацию: — наименование предприятия-изготовителя и(или) его товарный знак, его юридический адрес; — наименование и условное обозначение изделия; — номер партии; — количество изделий в единице упаковки; — дату изготовления; — товарный знак или наименование предприятия-изготовителя; — штамп ОТК предприятия-изготовителя; — обозначение настоящих технических условий.				
					Лист
ТУ 22.23.11-01-74961933-2018					6
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	

Перв. примен.	1.5.2 Изделия поставляют упакованными в транспортные пакеты или в неупакованном виде. При формировании пакета должны соблюдаться правила перевозки грузов, утвержденные соответствующими ведомствами, и требования настоящего стандарта. Высота сформированного пакета не должна превышать 0,9 м. При толщине изделий 500 мм пакет формируют из двух изделий. Для изготовления средств пакетирования следует применять ленту, имеющую разрывную нагрузку не менее 200 Н (по основе).				
	1.5.3 Изделия упаковывают в полиэтиленовые пакеты.				
Справ. №	1.5.4 При отгрузке изделий на дальние расстояния упаковка должна производиться в соответствии с ГОСТ 15846.				
	1.6 <b>Требования к монтажу</b>				
	1.6.1 Требования к монтажу устанавливаются в инструкции по монтажу.				
	1.6.2 Монтаж изделий проводится специализированными организациями (фирмами), силами покупателей или монтажными бригадами предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями инструкции по монтажу конкретных моделей изделий.				
	1.6.3 Инструкция по монтажу изделий должна содержать:				
	— технические требования к монтажу;				
	— перечень применяемых материалов и деталей, в том числе крепежных;				
	— последовательность и содержание технологических операций;				
	— правила техники безопасности.				
	2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ				
	2.1 Изделия должны быть безопасными при эксплуатации и обслуживании.				
Подпись и дата	2.2 Изделия являются нетоксичными. В условиях хранения и эксплуатации при температуре от минус 50°С до плюс 75°С изделий не выделяют в окружающую среду токсичных веществ и не оказывают при непосредственном контакте вредного воздействия на организм человека. При указанных температурах изделия не токсичны, взрывобезопасны. Работа с ними не требует особых мер предосторожности.				
	Инв. № дубл.	2.3 По гигиеническим требованиям безопасности изделия должны соответствовать «Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) Таможенного Союза ЕАЭС» (Глава II, Раздел 6) и СанПиН 2.1.2.729 «Полимерные и полимеросодержащие строительные материалы, изделия и конструкции. Гигиенические требования безопасности».			
Взам. инв. №		2.4 Изделия не должны создавать в помещении специфического запаха (не более 2 баллов).			
	Подпись и дата	2.5 Изделия не должны выделять в окружающую среду летучие вещества в количествах, которые могут оказывать прямое или косвенное			
Инв. № подл.					
	ТУ 22.23.11-01-74961933-2018				
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	7

Перв. примен.	<p>неблагоприятное действие на организм человека (с учетом совместного действия всех выделяющихся веществ).</p> <p>2.6 Во время эксплуатации зданий и сооружений в воздух помещений не должны выделяться из изделий химические вещества, относящиеся к 1-му классу опасности, а содержание остальных веществ не должно превышать гигиенические нормативы для атмосферного воздуха, приведенных в приложении 6.1 к Разделу 6 Главы II Единых требований Таможенного Союза ЕАЭС. При выделении из изделий нескольких химических веществ, обладающих суммацией действия, сумма отношений концентраций к их ПДК не должна превышать единицу.</p> <p>2.7 Удельная эффективная активность естественных радионуклидов изделий не должна превышать 370 Бк/кг, что обеспечивает возможность их применения без ограничений.</p> <p>2.8 Противопожарные требования.</p> <p>2.8.1 В соответствии с требованиями статьи 13 Федерального Закона № 123-ФЗ от 22.07.2008 «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности», покрытия и материалы имеет следующие показатели пожарной опасности:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— группа горючести: не ниже Г3 (нормальногорючие) по ГОСТ 30244;</li> <li>— группа воспламеняемости: не ниже В2 (умеренновоспламеняемые) - по ГОСТ 30402,</li> <li>— группа дымообразующей способности: не ниже Д3 (материалы с высокой дымообразующей способностью) - по ГОСТ 12.1.044,</li> <li>— группа токсичности продуктов горения: не ниже Т2 (умеренноопасные) – по ГОСТ 12.1.044.</li> </ul> <p>2.8.2 Количество вредных химических веществ, выделяемых из материалов изделий во внешнюю среду, не должно превышать предельно допустимых уровней, установленных ГОСТ 12.1.005 и гигиеническими нормативами ГН 2.2.5.1313, ГН 2.1.6.1338.</p> <p>2.8.3 Контроль за содержанием вредных веществ в воздухе рабочей зоны должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005, ГН 2.2.5.1313 и ГН 2.2.5.1314 и проводиться производственными лабораториями в сроки и в объеме, согласованными с территориальными органами Роспотребнадзора по методикам, утвержденным органами здравоохранения.</p> <p>2.8.4 Цеха по изготовлению изделий должны быть оборудованы общей приточно-вытяжной вентиляцией, отвечающей требованиям ГОСТ 12.4.021.</p> <p>2.8.5 При производстве изделий необходимо соблюдать требования СанПиН 2.2.3.1385, «Правил техники безопасности и производственной санитарии промышленности строительных материалов», СП 2.2.2.1327 и СНиП 12-03.</p> <p>2.8.6 Обслуживающий персонал, занятый на производстве изделий, должен быть обеспечен спецодеждой и средствами индивидуальной защиты в</p>				
	Справ. №				
Подпись и дата					
	Инв. № дубл.				
Взам. инв. №					
Подпись и дата					
Инв. № подл.					
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	<p style="text-align: center;">ТУ 22.23.11-01-74961933-2018</p> <p style="text-align: right;">Лист 8</p>

Перв. примен.	соответствии с ГОСТ 12.4.011. Для защиты органов дыхания применяют фильтрующий респиратор типа ШБ-1 «Лепесток», для защиты кожного покрова – специальную одежду и перчатки. В аварийных ситуациях применяют противогазы марки «А»» «БКФ» или «М» по ГОСТ 12.4.121.				
	Справ. №	2.8.7 Предварительные и периодические медицинские осмотры работающих должны проводиться в соответствии с Приказом Минздравсоцразвития РФ от 12.04.2011 № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда».			
Подпись и дата		2.8.8 С целью предотвращения загрязнения атмосферы в процессе производства изделий необходимо выполнять требования ГОСТ 17.2.3.02. При производстве изделий должен быть соблюден весь комплекс природоохранных мероприятий, предусмотренный в технологическом регламенте.			
	Инв. № дубл.	2.8.9 Твердые и жидкие отходы, которые невозможно использовать вторично, обезвреживают в соответствии с санитарными правилами СанПиН 2.1.7.1322, предусматривающими порядок накопления, транспортирования, обезвреживания и захоронения промышленных отходов.			
Взам. инв. №		2.8.10 По классификации опасных грузов по ГОСТ 19433 изделия опасным грузом не являются.			
	Подпись и дата	2.8.11 Монтаж изделий должен проводиться по проекту производства работ, разработанному и утверждённому в установленном порядке.			
Инв. № подл.		<b>3 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ</b>			
	Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
3.2 Изделия должны приниматься техническим контролем предприятия-изготовителя партиями. К партии относятся изделия одного типоразмера, с одинаковым цветом покрытия, изготовленные на одной технологической линии из компонентов, приготовленных по одной рецептуре, по одному и тому же технологическому регламенту, сопровождаемых одним документом (удостоверением) о качестве. Допускается принимать за партию меньшее количество изделий. При малой производительности оборудования допускается комплектовать партию из выработки нескольких смен.					
3.3 Документ о качестве должен содержать следующие данные: – наименование и условное обозначение изделий;					
ТУ 22.23.11-01-74961933-2018					Лист
					9

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

- обозначение настоящих технических условий;
- наименование и (или) товарный знак предприятия-изготовителя;
- дату изготовления;
- номер партии;
- размер партии;
- результаты контроля качества и указание о соответствии настоящим техническим условиям.

3.4 Объем выборки изделий от партии для проведения контроля - по ГОСТ 26281.

3.5 Изделия должны быть подвергнуты следующим видам испытаний:

- приёмо-сдаточные испытания;
- периодические испытания.

3.6 Объём и последовательность испытаний изделий приведены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование показателей	Показатели, контролируемые при приёмосдаточных испытаниях	Показатели, контролируемые при периодических испытаниях
Внешний вид	+	+
Маркировка, упаковка изделий	+	+
Геометрические размеры изделий, непрямоугольность, непрямолинейность, неплоскостность	+	+
Плотность	+	+
Прочность на сжатие при 10% линейной деформации	-	+
Предел прочности при изгибе	+	+
Коэффициент теплопроводности в сухом состоянии при температуре (20±5)°С	+	+
Водопоглощение	+	+
Морозостойкость	-	+
Прочность сцепления с покрытием	-	+

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

ТУ 22.23.11-01-74961933-2018

Лист

10

Перв. примен.																			
Справ. №																			
Подпись и дата																			
Инв. № дубл.																			
Взам. инв. №																			
Подпись и дата																			
Инв. № подл.																			
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 40%;">Наименование показателей</th> <th style="width: 30%;">Показатели, контролируемые при приёмсдаточных испытаниях</th> <th style="width: 30%;">Показатели, контролируемые при периодических испытаниях</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Толщина фактурного декоративного слоя из растворной смеси</td> <td style="text-align: center;">+</td> <td style="text-align: center;">-</td> </tr> <tr> <td>Предел прочности при изгибе фактурного декоративного слоя</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">+</td> </tr> <tr> <td>Морозостойкость фактурного декоративного покрытия</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">+</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">Примечание: Знак «+» означает, что испытания проводят. Знак « - » – испытания не проводят.</td> </tr> </tbody> </table>					Наименование показателей	Показатели, контролируемые при приёмсдаточных испытаниях	Показатели, контролируемые при периодических испытаниях	Толщина фактурного декоративного слоя из растворной смеси	+	-	Предел прочности при изгибе фактурного декоративного слоя	-	+	Морозостойкость фактурного декоративного покрытия	-	+	Примечание: Знак «+» означает, что испытания проводят. Знак « - » – испытания не проводят.		
Наименование показателей	Показатели, контролируемые при приёмсдаточных испытаниях	Показатели, контролируемые при периодических испытаниях																	
Толщина фактурного декоративного слоя из растворной смеси	+	-																	
Предел прочности при изгибе фактурного декоративного слоя	-	+																	
Морозостойкость фактурного декоративного покрытия	-	+																	
Примечание: Знак «+» означает, что испытания проводят. Знак « - » – испытания не проводят.																			
<p>3.7 Периодический контроль проводят при изменении технологии производства, марок и рецептур исходных материалов, а также не реже одного раза в полугодие.</p> <p>3.8 При неудовлетворительных результатах испытаний хотя бы по одному из показателей проводят повторную проверку по этому показателю удвоенного количества изделий, отобранных из той же партии. При неудовлетворенных результатах повторных испытаний партия изделий приемке не подлежит.</p> <p>Для партии изделий, не принятой по результатам контроля внешнего вида, размеров и правильности геометрической формы, допускается применять сплошной контроль, при этом изделия контролируются по тому показателю, по которому не была принята партия.</p> <p>3.9 Показатели пожарной безопасности определяют при постановке изделий на производство, при изменении рецептуры, смене поставщика сырья или технологии изготовления.</p> <p>3.10 Радиационно-гигиеническую оценку материалов, применяемых для изготовления изделий, осуществляют по документам о качестве, выдаваемым предприятиями-поставщиками этих материалов.</p> <p>3.11 В случае отсутствия данных о содержании естественных радионуклидов изготовитель один раз в год, а также при каждой смене поставщика определяет удельную эффективную активность естественных радионуклидов <math>A_{эфф}</math> материалов по ГОСТ 30108.</p> <p>3.12 Контроль показателей безопасности осуществляется в соответствии с порядком, установленным производителем изделий по согласованию с органами Роспотребнадзора.</p>																			
ТУ 22.23.11-01-74961933-2018																			
				Лист															
				11															
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата															

## 4 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

- 4.1 Изделия перед изготовлением образцов для испытаний должны быть выдержаны не менее 3 ч при температуре  $(22 \pm 5) ^\circ\text{C}$ . Испытания образцов проводят в помещении с температурой воздуха  $(22 \pm 5) ^\circ\text{C}$  и относительной влажностью  $(50 \pm 5) \%$  после предварительной выдержки их при этих же условиях не менее 5 ч, если нет других указаний.
- 4.2 Внешний вид, тип, геометрические размеры и физико-механические показатели исходных материалов и изделий проверяют по паспортам и сопроводительным документам предприятий-поставщиков этих изделий. В необходимых случаях проверка указанных выше показателей может проводиться путем отбора и испытаний (измерения, анализа) образцов (проб) материалов и изделий.
- 4.3 Внешний вид, качество поверхности фактурного декоративного слоя и цвет определяют визуально, сравнивая с эталоном.
- 4.4 Контроль правильности геометрической формы и размеров изделий проводят по ГОСТ 17177.
- 4.5 Размеры выпуклостей и впадин изделий измеряют двухсторонним штангенциркулем с глубиномером по ГОСТ 162 с погрешностью измерения не более 0,1 мм.
- 4.6 Плотность изделий определяют по ГОСТ 15588.
- 4.7 Предел прочности изделий при статическом изгибе определяют по ГОСТ 15588.
- 4.8 Коэффициент теплопроводности изделий в сухом состоянии определяют по ГОСТ 7076.
- 4.9 Водопоглощение изделий определяют по ГОСТ Р ЕН 1609.
- 4.10 Морозостойкость определяют по ГОСТ 8747.
- 4.11 Прочность сцепления с покрытием определяют по ГОСТ 22695.
- 4.12 Толщину фактурного (декоративного) слоя определяют в трех разных точках равномерно распределенных по ширине образца с помощью микрометра следующим образом:
- измеряют толщину изделия с фактурным слоем;
  - с помощью специальных приспособлений производят удаление фактурного слоя;
  - в месте удаления фактурного слоя производят измерение толщины изделия;
  - по разности полученных результатов находят толщину фактурного слоя.
- 4.13 Для контроля продольных стыков изделий периодически не реже одного раза в год проводится контрольная сборка.
- 4.14 Группу горючести определяют по ГОСТ 30244, группу воспламеняемости - по ГОСТ 30402, дымообразующую способность и токсичность по ГОСТ 12.1.044.
- 4.15 Удельную эффективную активность радионуклидов определяют по ГОСТ 30108.

Перв. примен.						
Справ. №						
Подпись и дата						
Инв. № дубл.						
Взам. инв. №						
Подпись и дата						
Инв. № подл.						
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	ТУ 22.23.11-01-74961933-2018	
					Лист	12

Перв. примен.	<p>4.16 Проверку безопасности конструкций по гигиеническим и санитарно-эпидемиологическим показателям проводят в соответствии с ГОСТ 30255, МУ 2.1.2.1829 и требованиями документов, приведённых в «Списке методов (методик), применяемых для целей оценки (подтверждения) соответствия продукции санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, установленным техническими регламентами Таможенного союза и Едиными санитарно-эпидемиологическими и гигиеническими требованиями к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)».</p> <p>4.17 Состояние упаковки и маркировки определяют внешним осмотром. Упаковка не должна иметь механических повреждений. Маркировка должна быть чёткой и легко читаемой.</p>				
	Справ. №	<h3>5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ</h3> <p>5.1 Транспортирование изделий в заводской упаковке может осуществляться любым видом крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.</p> <p>5.2 При хранении и транспортировании изделий должны быть приняты меры для предохранения их от механических повреждений, загрязнения, увлажнения, воздействия атмосферных осадков. Изделия при погрузке и разгрузке запрещается бросать, подвергать ударам, ставить на угол.</p> <p>5.3 Изделия должны храниться при температуре не ниже, минус 50°С и на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. Допускается хранение па открытых площадках в упаковке, защищающей от воздействия атмосферных осадков и ультрафиолетовых лучей. Высота штабеля не должна превышать 5 м.</p> <p>5.4 Упакованные изделия должны храниться в штабелях на обрешетках, поддонах или стеллажах. Расстояние от пола должно быть не менее 0,1 м. Условия хранения изделий должны исключать возможность их механического повреждения воздействиями на них агрессивных сред, легковоспламеняющихся и горючих жидкостей.</p>			
Подпись и дата		<h3>6 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ</h3> <p>6.1 При применении изделий следует руководствоваться СП 50.13330.2012 (СНиП 23-02-2003), требованиями действующих нормативных документов, для тепловой изоляции ограждающих конструкций и декоративной отделки фасадов жилых, общественных и промышленных зданий в условиях РФ и проектной документацией, утвержденной в установленном порядке.</p> <p>6.2 Распаковка изделий должна производиться при температуре не ниже минус 50°С.</p> <p>6.3 Оптимальный режим эксплуатации изделий находится в диапазоне температур от минус 50<sup>0</sup> С до плюс 75°С.</p>			
	Инв. № дубл.	<p>ТУ 22.23.11-01-74961933-2018</p>			
Взам. инв. №		<p>Лист</p>			
	Подпись и дата	<p>13</p>			
Инв. № подл.		Изм.	Лист	№ документа	Подпись

## 7 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 7.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.
- 7.2 Срок гарантии – не менее 3 лет со дня отгрузки товара со склада.

### ПРИЛОЖЕНИЕ А

#### Справочное

Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящих технических условиях  
Таблица А.1

Обозначение документа, на который даны ссылки	Наименование документа
ГОСТ 12.1.005-88	Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.
ГОСТ 12.1.044-89	Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения
ГОСТ 12.4.011-89	Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты рабочих. Общие требования и классификация
ГОСТ 12.4.021-75	Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования
ГОСТ 12.4.121-2015	Система стандартов безопасности труда. Противогазы промышленные фильтрующие. Технические условия
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 15588-2014	Плиты пенополистирольные теплоизоляционные. Технические условия
ГОСТ 162-90	Штангенглубиномеры. Технические условия
ГОСТ 16381-77	Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Классификация и общие технические требования
ГОСТ 17.2.3.02-2014	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

ТУ 22.23.11-01-74961933-2018

Лист

14

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Перв. примен.	Справ. №	Подпись и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подпись и дата	Инв. № подл.	ГОСТ 17177-94	Материалы и изделия строительные, теплоизоляционные. Методы испытаний
							ГОСТ 19170-2001	Стекловолокно. Ткань конструкционного назначения. Технические условия
							ГОСТ 19433-88	Грузы опасные. Классификация и маркировка
							Обозначение документа, на который даны ссылки	Наименование документа
							ГОСТ 2.114-2016	Единая система конструкторской документации. Технические условия
							ГОСТ 7076-99	Материалы и изделия строительные. Метод определения теплопроводности и термического сопротивления при стационарном тепловом режиме
							ГОСТ 8747-88	Изделия асбестоцементные листовые. Методы испытаний
							ГОСТ 969-91	Цементы глиноземистые и высокоглиноземистые. Технические условия
							ГОСТ Р 56148-2014	Изделия из пенополистирола ППС (EPS) теплоизоляционные, применяемые в строительстве. Технические условия.
							ГОСТ 22695-77	Панели стен и покрытий зданий слоистые с утеплителем из пенопластов. Пенопласт. Методы испытаний на прочность.
ГОСТ 26281-84	Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Правила приемки							
ГОСТ 30108-94	Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов							
ГОСТ 30244-94	Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть							
ГОСТ 30402-96	Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость							
ГОСТ Р ЕН 1609-2011	Изделия теплоизоляционные, применяемые в строительстве. Метод определения водопоглощения при кратковременном и частичном погружении							
							ТУ 22.23.11-01-74961933-2018	
							Лист	
							15	
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата				

Перв. примен.	СП 50.13330.2012		Тепловая защита зданий. Актуализированная редакция СНиП 23-02-2003	
	Единые санитарно-эпидемиологические и гигиенические требования к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) Таможенного Союза ЕАЭС			
Справ. №	СанПиН 2.1.2.729-99		Полимерные и полимеросодержащие строительные материалы, изделия и конструкции. Гигиенические требования безопасности	
	СанПиН 2.1.7.1322-03		Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов производства и потребления	
	СанПиН 2.2.3.1385-03		Гигиенические требования к предприятиям производства строительных материалов и конструкций	
	ГН 2.1.6.1338		Предельно допустимые концентрации (ПДК) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населённых мест	
	ГН 2.2.5.1313		Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны	
	СП 2.2.2.1327-03		Гигиенические требования к организации технологических процессов, производственному оборудованию и рабочему инструменту	
Подпись и дата	СНиП 12-03-2001		Безопасность труда в строительстве. ч. 1 Общие требования	
Подпись и дата				
Взам. инв. №				
Инв. № дубл.				
Подпись и дата				
Инв. № подл.				
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
ТУ 22.23.11-01-74961933-2018				Лист
				16

Перв. примен.	Таблица А.1 (окончание)				
	Обозначение документа, на который даны ссылки		Наименование документа		
Справ. №			Федеральный закон № 123-ФЗ от 22.07.2008 Технический регламент «О требованиях пожарной безопасности»		
			Федеральный закон № 384-ФЗ от 30.12.2009 Технический регламент «О безопасности зданий и сооружений»		
		Список методов (методик), применяемых для целей оценки (подтверждения) соответствия продукции санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, установленным техническими регламентами Таможенного союза и Едиными санитарно-эпидемиологическими и гигиеническими требованиями к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)			
		Приказ Минздравсоцразвития РФ от 12.04.2011 № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда»			
Подпись и дата					
Инв. № дубл.					
Взам. инв. №					
Подпись и дата					
Инв. № подл.					
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	
ТУ 22.23.11-01-74961933-2018					Лист
					17

